

ФИЛЬТРЫ - ТРАНСПОРТЕРЫ

X44-33

ПАСПОРТ
ПС



В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения не отраженные в настоящем издании.

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры-транспортёры Х44-3 предназначены для очистки смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ) на водной основе вязкостью 1—1,5 мм²/с от механических примесей.

В качестве фильтрующего элемента применяется фильтровальная бумага, обеспечивающая требуемую тонкость очистки жидкости и обладающая необходимой прочностью и пропускной способностью.

Фильтры-транспортёры рассчитаны для работы в закрытых помещениях при температуре окружающей среды от 1 до 40 °С.

Окружающая среда должна быть взрывобезопасной, не должна содержать едких газов, паров и т.п. в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию.

Климатическое исполнение и категория размещения фильтров-транспортёров типа Х44-3 для районов с умеренным и холодным климатом — УХЛ4, для стран с тропическим климатом — О4.1.

Пример условного обозначения фильтра-транспортёра Х44-3 с номинальным расходом 25 л/мин, предназначенного для районов с умеренным и холодным климатом, категории размещения 4 — „Фильтр-транспортёр Х44-31 УХЛ4”.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры фильтров-транспортёров при работе на СОЖ на водной основе (эмульсол — 3,5 %, вода — 96,5 %) при температуре 30 °С указаны в таблице.

Основные габаритные и присоединительные размеры фильтров-транспортёров приведены на рис. 1 и в таблице к нему.

Параметр	Норма для типоразмера			
	Х44-31	Х44-32	Х44-33	Х44-34
Номинальный расход, л/мин, не менее	25	50	100	200
Номинальная тонкость фильтрации, мкм, не более	25			
Ширина фильтровальной бумаги, мм, не менее	300	450	600	900

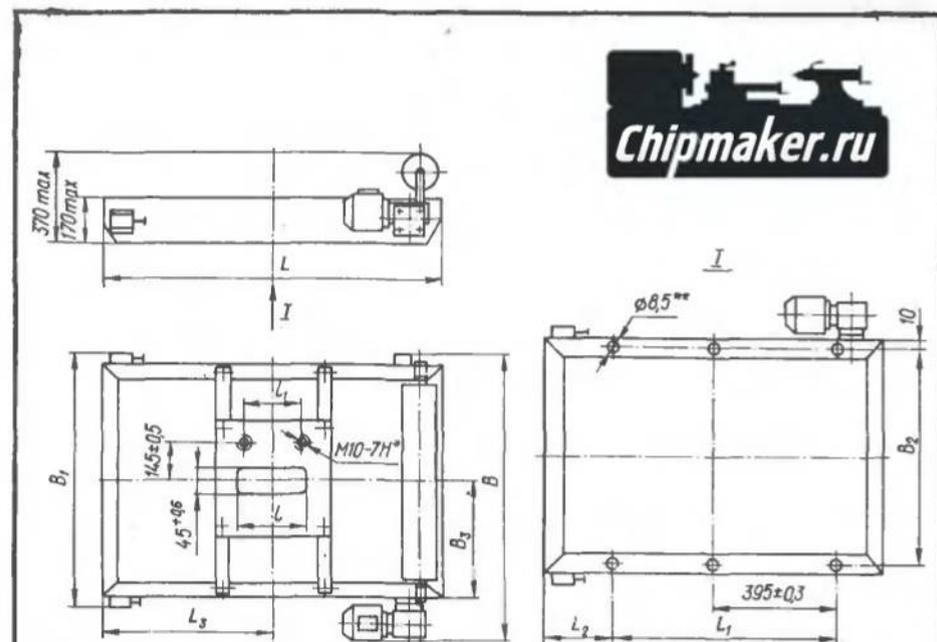


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры фильтров-транспортёров Х44-3:

* 2 отв.; ** 8 отв.

Типоразмер	Размер, мм				
	L не более	L ₁ ± 0,3	L ₂ ± 0,3	L ₃	B не более
Х44-31	800	600	100	400 ± 0,7	580
Х44-32	800	600	100	400 ± 0,7	710
Х44-33	1350	810	270	675 ± 1	870
Х44-34	1350	810	270	675 ± 1	1155

Продолжение

Типоразмер	Размер, мм				
	B ₁ не более	B ₂ ± 0,5	B ₃ ± $\frac{1}{2} T_{14}$	l ¹⁺²	l ₁
Х44-31	440	345	182,5	155	125 ± 0,2
Х44-32	560	475	247,5	155	125 ± 0,2
Х44-33	730	635	327,5	290	250 ± 0,5
Х44-34	1030	920	470	560	515 ± 0,8

Параметр	Норма для типоразмера			
	X44-31	X44-32	X44-33	X44-34
Запас края транспортирующей ленты на сторону при включении подачи, мм			15—25	
Масса без СОЖ, кг, не более	24	28,5	46	54

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фильтр-транспортер X44-3	1
Паспорт*	
Паспорт электродвигателя*	

Запасные части

Бумага фильтровальная марки А, т	50
Элемент 1	10
Элемент 2	10

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Фильтр-транспортер состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей:

корпуса 1 (рис. 2), ведущего вала 2, мотор-редуктора 3, ведомого вала 4, устройства для автоматического пуска и остановки привода конвейера 5, транспортерной ленты 6, приемника 7, натяжного устройства 8.

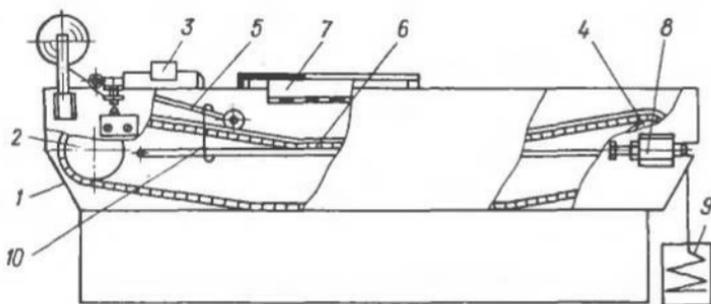


Рис. 2. Фильтр-транспортер X44-3:

1 — корпус; 2 — вал ведущий; 3 — мотор-редуктор; 4 — вал ведомый; 5 — устройство для автоматического пуска и остановки привода; 6 — лента транспортерная; 7 — приемник; 8 — устройство натяжное; 9 — емкость для загрязненной фильтровальной бумаги; 10 — скоба

* При поставке на прямой экспорт в количестве и на языке согласно требованиям заказ-наряда и один экземпляр на русском языке. При отсутствии специальных требований в двух экземплярах на русском языке.

Загрязненная жидкость от станка подается в приемник фильтра-транспортера, через который попадает на поверхность фильтровальной бумаги, уложенной на транспортной ленте.

Очищенная через фильтровальную бумагу жидкость стекает в бак.

По мере загрязнения фильтровальной бумаги, увеличивается объем жидкости на транспортной ленте, которая, с находящимся на ней рычажным устройством 5, опускается. Когда перемещение ленты с рычагом достигает определенной величины, включается электродвигатель привода транспортной ленты.

Загрязненный участок фильтровальной бумаги сбрасывается в емкость 9. После понижения уровня жидкости электродвигатель отключается и транспортная лента останавливается. Цикл периодически повторяется.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Корпус фильтра-транспортера перед пуском необходимо заземлить.

Фильтровальный материал, при необходимости, поправлять только после отключения привода транспортной ленты.

УСТАНОВКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При установке фильтра-транспортера снять проволочную скобу 10. Установить фильтр-транспортер на баке с эмульсией и закрепить болтами М8. Залить в редуктор 0,1 dm³ смазочного материала вязкостью не ниже 38 mm²/s при 100 °С.

Подключить электродвигатель и проверить направление транспортной ленты. Она должна перемещаться против часовой стрелки (смотреть со стороны электродвигателя).

Протянуть фильтровальную бумагу по поверхности транспортной ленты. Конец бумаги должен свисать до основания фильтра транспортера. Своевременно убирать загрязненную фильтровальную бумагу. Периодически (один раз в год) менять смазку в подшипниках и масло в корпусе редуктора.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Переливание жидкости через края фильтровальной бумаги	Нарушена работа устройства для автоматического пуска и остановки привода транспортной ленты	Отрегулировать натяжение транспортной ленты
Нагрев электродвигателя и редуктора	Нет смазки в корпусе редуктора и подшипниках	Смазать подшипники и заполнить редуктор маслом

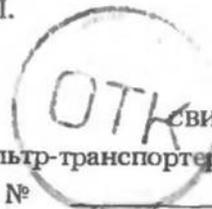
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр-транспортер Х44-33 _____ заводской № _____ соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 07.88

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____



СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Фильтр-транспортер Х44-3 _____ заводской № _____ подвергнут на заводе консервации.

Категория условий хранения и транспортирования С.

Временная защита ВЗ-1 (для наружных поверхностей) и ВЗ-2 (для внутренних поверхностей).

Для изделий, поставляемых на прямой экспорт, внутренняя упаковка ВУ-5 (для наружных поверхностей) и ВУ-9 (для внутренних поверхностей).

Срок защиты без переконсервации 24 месяца.

М.П.



Дата консервации 3 - АВГ 1988

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Фильтр-транспортер Х44-3 _____ заводской № _____ упакован заводом-изготовителем согласно требованиям, предусмотренным нормативно-технической документацией.

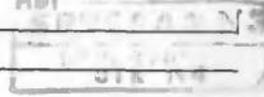
Дата упаковки 3 - АВГ 1988

М.П.



Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____



Внешторгиздат. Изд. № 738У/88.
Фильтры-транспортеры Х44-3.
Паспорт. ООП. Зак. 1369.

