Станки и оборудование

ООО «АСВ-ИмпЭкс»

Г.Москва, 101000, Уланский переулок дом 14 корпус А
+7 495 607-5186 факс +7 495 607-0135 e-mail:info@asw.ru
www.asw.ru

СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ТВ-9

Станок обеспечивает высокое качество обработанных поверхностей по форме и шероховатости. Рациональная компоновка станка, высокая надежность его узлов, оптимальное расположение органов управления делает станок удобным в эксплуатации и обслуживании. В опорах шпинделя станка установлены прецизионные радиально-упорные шарикоподшипники, что в сочетании с жесткой конструкцией основных узлов обеспечивает высокую точность обработки. Станок комплектуется различными принадлежностями и приспособлениями, позволяющими расширить его технологические возможности.

Станок изготавливается класса точности Н.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ндибс-пь'.^ий диаметр заготовки. уг;танзнпинзе\'кй;	
-над станиной, мм	220
-нгу| OVnnODTQMj ММ	100
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	510
Высота центров, мм	120
Диаметр сквозного отвеюстия в шпинделе, мм	18
Значение шага обрабатываемых метрических резьб, мм	0.8 - 2.5
Пределы частот воашения шпинделя, об./мин.	60/105/185/315/555/975
■Злетодвждиель-с кВт/В	1.1/380
ppppppkymy pppai r\/pppptя мм/мин	П П4 - П
Радиальное биение шпинделя (для класса Н). мкм	v.v** vAy • 10
Осевое биение шпинделя (для класса Н). мкм	10
Попуск крутости обработанного изделия (для класса Н). мкм	16
Габаритные размеры станка, мм, не более	1350x620x680
Масса станка, кг. не более	230 - 5%

Цена станка – 520 000,00 рублей.

Цена – склад Москва, самовывоз с НДС

Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день перечисления.

Сроки поставки до 90 дней, оплата по Договору и счету 50%-предоплата, 40% - по готовности станка, 10% - при поступлении станка в Москву

Гарантия 12 месяцев.

Генеральный директор

Алексей Быков

+7 495 607-5186